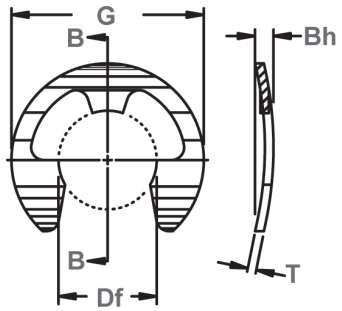
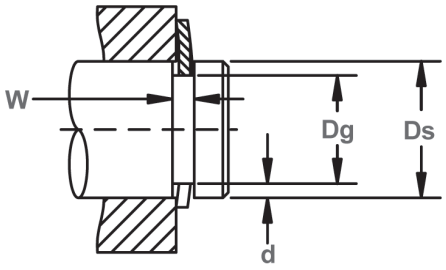
BE für Wellen

Gewölbt, zum Spielausgleich

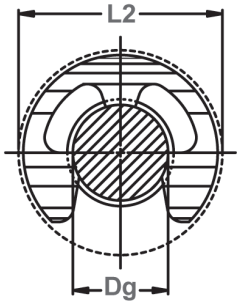
Sobald diese Sicherungsscheibe in der Nut installiert ist, übt sie Druck auf das zu sichernde Bauteil aus.



Durchmesser im ungespannten Zustand und Ringabmessung mit Schnitt B-B



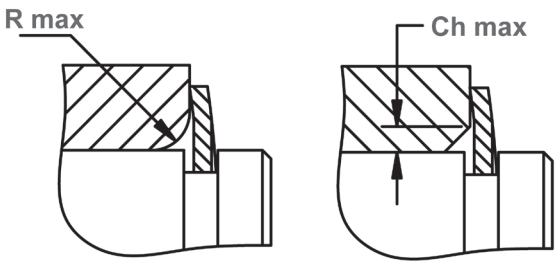
Wellendurchmesser und Nutabmessungen



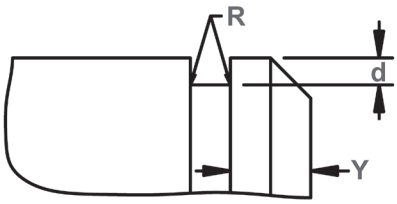
Lichter Durchmesser in der Nut entspannt

RING NR.	WELLEN-DURCHMESSER			NUTGRÖßE					RINGGRÖßE & GEWICHT						LICHTER DURCHM.		
				DURCHMESSER		BREITE		TIEFE	DURCHMESSER IM UNGESPANNTEN ZUSTAND		DICKE***		HÖHE DER WÖLBUNG		GEWICHT PRO 1000 STÜCK	BEZUGS-AUSSEN DURCHM.	In der Nut entspannt
	Ds DEZ	Ds BRUCH	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	Bh min.	Bh max	lbs.	G	L2
BSE-11	.110	7/64	2.8	.079	+.002	.022		.015	.076		.010		.025	.035	.20	.375	.390
BE-12	.125	1/8	3.2	.095	-.000	.022		.015	.094		.010	±.001	.025	.035	.06	.230	.240
BSE-14	.140	9/64	3.6	.102	.0015*	.019		.019	.100		.010		.022	.032	.040	.203	.215
BE-14	.140	9/64	3.6	.105		.025		.017	.102		.015		.028	.038	.13	.270	.285
BE-15	.156	5/32	4.0	.116		.027		.020	.114	+.001	.015		.030	.040	.13	.282	.295
BSE-17	.172	11/64	4.4	.127	+.002	.029		.022	.125	-.003	.015		.032	.042	.16	.312	.325
BE-18	.188	3/16	4.8	.147	-.000	.030		.020	.145		.015		.033	.043	.17	.335	.35
BSE-18	.188	3/16	4.8	.125	.002*	.035	+.003	.031	.122		.015		.038	.048	.27	.375	.39
BSE-21	.219	7/32	5.6	.188		.040	-.000	.015	.185		.015		.043	.058	.28	.437	.45
BE-25	.250	1/4	6.3	.210		.047		.020	.207		.025		.050	.065	.76	.527	.54
BSE-31	.312	5/16	7.9	.250		.047		.031	.243	+.002	.025	±.002	.050	.065	.57	.500	.52
BE-37	.375	3/8	9.5	.303		.060		.036	.300	-.004	.035		.060	.076	1.5	.660	.68
BE-43	.438	7/16	11.1	.343		.060		.047	.337		.035		.060	.076	1.5	.687	.71
BSE-43	.438	7/16	11.1	.380	+.003	.057		.029	.375		.035		.060	.076	1.0	.600	.62
BE-50	.500	1/2	12.7	.396	-.000	.073		.052	.392		.042		.075	.093	2.5	.800	.82
BE-62	.625	5/8	15.9	.485	.004*	.077		.070	.480		.042		.080	.098	3.2	.940	.96
BSE-74	.744	-	18.9	.625		.085		.060	.616		.050		.090	.110	4.3	1.000	1.02
BSE-74	.750	3/4	19.0	.625		.085		.062	.616		.050		.090	.110	4.3	1.000	1.02
BE-75	.750	3/4	19.0	.580		.085		.085	.574	+.003	.050		.090	.110	5.8	1.120	1.14
BE-87	.875	7/8	22.2	.675		.085		.100	.668	-.005	.050		.090	.110	7.6	1.300	1.32
BSE-98	.984	63/64	25	.835		.085		.074	.822		.050		.088	.112	9.38	1.500	1.530

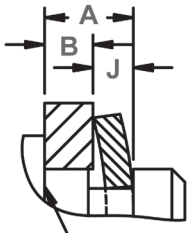
***GESAMTER ANZEIGENAUSCHLAG - MAXIMAL ZULÄSSIGE RUNDLAUFABWEICHUNG ZWISCHEN NUT UND GEHÄUSE**
*****DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE (T) UND DES ABGESCHRÄGTEN ENDE (U) SIND BEI BESCHICHTETEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,002 ZOLL.**



Zulässige Eckenrundung und Abschrägung



Auseinandergezogene Ansicht des Nutprofils und Kantenabstands(Y). Max.Bodenradien(R) 0,005 für Ringgrößen BSE 11 bis 25; 0,010 für Größen BSE 31 bis 43; 0,015 für Größen BSE 50 und größer.



Lage der äußeren Nutwand
Amax=Bmin+Jmax
Amin=Bmax+Jmin

RING NR.	ABSTAND ZWISCHEN NUTAUSSENWAND UND STIRNFLÄCHE DES BAUTEILS		AUSGLEICH Gefederter ausgleich von Toleranzen a & b	Erforderliche Last um Ringe flach zu drücken	ZULÄSSIGE ECKENRUNDUNG & ABSCHRÄGUNG		MAX. Belastung bei / R max oder Ch max (in lbs.)	KANTEN-ABSTAND	U/Min Grenzwerte Standard-material	ì AXIALBELASTUNG. (lbs.) bei rechtwinkliger Anlage	
										Ring Sicherheits-faktor 3	Nut Sicherheits-faktor 2
	J min	J max	J max- J min	lbs.	R max	Ch max	(lbs.)	Y		Pr	Pg
BSE-11	.017	.022	.005	19	.080	.060	60	.030	35000	61	40
BE-12	.017	.022	.005	8	.040	.030	43	.030	35000	44	45
BSE-14	.014	.018	.004	6	.029	.022	50	.038	32000	51	60
BE-14	.020	.023	.003	16	.060	.045	75	.034	32000	76	60
BE-15	.022	.027	.005	15	.060	.045	80	.040	31000	81	75
BSE-17	.023	.029	.006	14	.060	.045	90	.044	30000	91	90
BE-18	.023	.030	.007	12	.060	.045	95	.040	30000	96	90
BSE-18	.026	.034	.008	16	.060	.045	100	.062	30000	102	135
BSE-21	.029	.039	.010	12	.060	.045	115	.030	26000	117	75
BE-25	.036	.046	.010	35	.060	.045	255	.040	25000	259	115
BSE-31	.036	.046	.010	30	.060	.045	325	.062	22000	330	225
BE-37	.045	.055	.010	55	.065	.050	690	.072	20000	700	315
BE-43	.045	.055	.010	50	.065	.050	830	.094	16500	842	480
BSE-43	.045	.055	.010	65	.050	.035	800	.058	16500	812	280
BE-50	.056	.070	.014	90	.080	.060	1110	.104	14000	1127	600
BE-62	.061	.075	.014	85	.080	.060	1420	.140	12000	1441	1050
BSE-74	.069	.085	.016	110	.057	.062	1900	.118	11000	1940	1050
BSE-74	.069	.085	.016	110	.042	.062	1900	.124	11000	1979	1100
BE-75	.069	.085	.016	110	.085	.065	2000	.170	10500	2030	1500
BE-87	.069	.085	.016	120	.085	.065	2350	.200	9000	2385	2050
BSE-98	.067	.083	.016	110	.085	.065	2700	.148	6500	2600	1750

ì BASIEREND AUF GEHÄUSE / WELLEN AUS KALTGEWALZTEN STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN DIE ZUR ABLEITUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHL RINGE(PH 15-7MO)

RINGTYP	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELLHÄRTE
BE	BE12-BSE14	15N	82.5-86*
	BSE11,BE14-BSE21	15N	82.5-86
	BE25-BSE31	30N	63-69.5
	BE37+	C	44-51

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN AN DIESEN RINGEN NICHT DIREKT VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFF-FEDERSTAHL (SAE 1060-1090)

RINGTYP	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELLHÄRTE
BE JEGLICHE	BSE12-BSE14	15N	84.5-87*
	BSE11,BE14-BSE21	15N	84.5-87
	BE25-BSE31	30N	66.5-71
	BE37+	C	47-52

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN AN DIESEN RINGEN NICHT DIREKT VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFER RINGE

RINGTYP	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELLHÄRTE
BE	BE12-BSE14	15N	77-82*
	BSE11,BE14-BSE21	15N	77-82
	BE25&BSE31	30N	54-62
	BE37+	C	34-43

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN AN DIESEN RINGEN NICHT DIREKT VORGENOMMEN WERDEN.