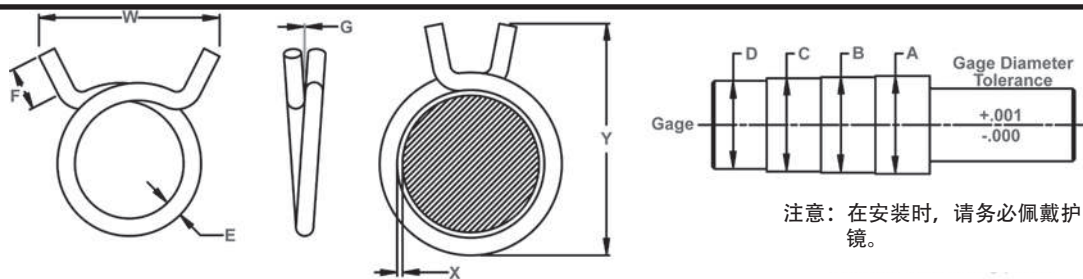


自补偿功能 细线式卡箍

与单线式相比，此卡箍为细线制造。比普通单线式卡箍更轻，价格更低。但具有与单线式卡箍相当的持久力和夹紧力。可以手工或者使用气动工具安装。

HW Rotor 卡箍



注意：在安装时，请务必佩戴护目镜。

卡箍范围：在扩展后，卡箍不能超过量具“A”的直径。卡箍在放松状态下，不能超过量具“D”直径。当卡箍安装在量具上“A”，“B”或“C”直径的时候，导线（钢丝）“X”直径平行插入量具轴方向时不得通过量具和卡箍之间

表面处理：在最小厚度0.00508mm的镀锌层（非电解处理），外加重铬酸钾处理。（颜色代码请参照列表下方）

原材料：使用特别加工的优质高档的弹簧钢丝，经淬火和等温淬火处理以满足指定的性能要求。

Rotor 卡箍 产品 编号	1 箱 内 数量	1 箱 平均 重量 (lbs.)	最适 钢丝 宽度 E	卡箍范围				钢丝 直径 X最大	重复部 间隙直径 G最大	拉手 高度 F 公差		拉手间 直径 W最大	拉手间直径 (安装时) Z 公差		高度 Y(参考)	颜色 编号 *	对应 空压是 安装 工具
				最大 直径 A	最适 直径 B	最小 直径 C	禁止 直径 D										
HW-9	8000	39	.082	.573	.562	.551	.520	.006	.025	1/4	+0.00-1/32	1-1/16	.415	+0.020-.000	1.25	ZD	PWS-9
HW-11	6000	33	.087	.703	.688	.671	.635	.006	.025	1/4	+0.00-1/32	1-1/8	.425	+0.020-.000	1.38	R	PWS-11
HW-12	5000	30	.087	.770	.750	.730	.690	.008	.031	1/4	+0.00-1/32	1-3/16	.425	+0.020-.000	1.38	ZD	PWS-12
HW-13	4000	28	.092	.832	.812	.792	.740	.008	.031	1/4	+0.00-1/32	1-1/4	.410	+0.020-.000	1.38	G	PWS-13
HW-14	3000	26	.092	.900	.875	.850	.800	.008	.031	1/4	+0.00-1/32	1-1/4	.410	+0.020-.000	1.49	R	PWS-14
HW-16	2500	29	.107	1.031	1.000	.969	.915	.008	.062	1/4	±1/32	1-1/2	.510	+0.020-.000	1.75	G	PWS-16
HW-18	1700	28	.122	1.150	1.125	1.100	1.030	.010	.062	1/4	±1/32	1-5/8	.525	+0.020-.000	1.88	ZD	PWS-18
HW-19	1400	24	.122	1.218	1.187	1.152	1.095	.010	.062	1/4	±1/32	1-5/8	.510	+0.020-.000	1.88	G	PWS-19
HW-20	1400	23	.122	1.280	1.250	1.219	1.145	.010	.062	1/4	±1/32	1-3/4	.525	+0.030-.000	1.88	R	PWS-20
HW-21	1300	28	.132	1.344	1.312	1.281	1.210	.010	.062	1/4	±1/32	1-3/4	.540	+0.030-.000	2.19	ZD	PWS-21
HW-22	1000	22	.132	1.406	1.375	1.344	1.250	.010	.062	1/4	±1/32	1-7/8	.540	+0.030-.000	2.19	G	PWS-22
HW-23	1000	23	.132	1.468	1.437	1.406	1.300	.010	.062	1/4	±1/32	1-7/8	.525	+0.030-.000	2.19	R	PWS-23
HW-24	1000	24	.132	1.531	1.500	1.469	1.350	.010	.062	1/4	+1/16-.000	1-7/8	.540	+0.030-.000	2.25	ZD	PWS-24
HW-26	900	27	.142	1.672	1.625	1.578	1.455	.010	.062	1/4	±1/16	2	.580	+0.030-.000	2.56	ZD	PWS-26

（注）全尺寸以英寸 (inch) 表示。

* G - 绿, R - 红, D - 重铬酸钾 (黄)